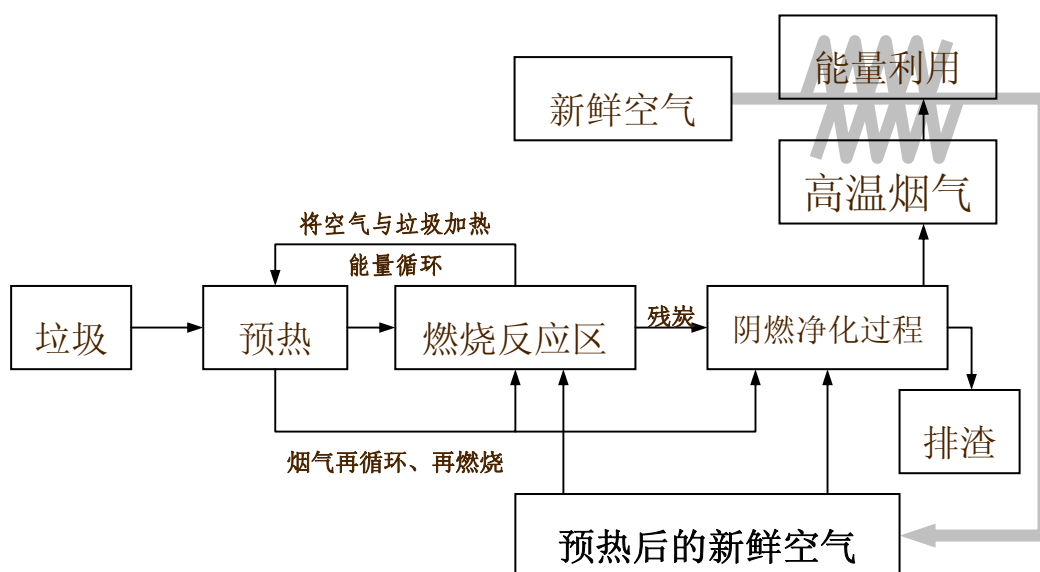


2006年



燃烧反应区：采用有焰燃烧，由于垃圾已经被烟气预热，加入新鲜空气后，使火焰温度进一步提高；利用鼓风机和排烟系统，强制通风，强化有焰燃烧反应过程；在几乎没有能量损失的情况下，使燃烧产物（烟气）与新鲜垃圾进行换热，。

预热区：利用燃烧反应烟气的能量，提高新鲜垃圾温度，

阴燃焚烧区：

可以达到较高的温度，高于灰熔点温度，使矿物质结渣，一方面可减少烟气中的飞灰，另一方面可以有效消除各种有害细菌。

阴燃焚烧区的高温可以过滤烟气中的未燃碳氢成分，使其进一步热解，在充分的供氧条件下，使其完全燃烧。

阴燃区可以延缓烟气流动，使烟气在高温区有足够的停留时间，满足二恶英完全分解的条件，（850°C 以上，停留 2 秒以上）。